

PEGAS 160 E smart PEGAS 200 E smart

Svařovací inverter pro svařování metodou MMA a TIG

- Technologie IGBT
- Kompaktní, lehký, přenosný
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Jištěný a kompatibilní s elektrocentrálami
- Rychlospojky 35-50 mm² pro připojení kabelů

PEGAS je vybaven funkcí HOT START pro perfektní zapalování, funkcí ARC-FORCE zabezpečující stabilní oblouk a funkcí ANTI-STICK vypínající svařovací proud, pokud by mělo dojít nebo došlo k přilepení elektrody ke svařenci.

Stroj může svařovat i metodou TIG/WIG s dotykovým zapalováním (LIFT ARC).



Inverter for MMA and TIG welding

- IGBT technology
- Compact, lightweight, portable
- ANTISTICK, ARCFORCE, HOT-START
- Protected and POWER GENERATOR compatible
- Cable connectors 35-50 mm²

The HOTSTART function facilitates the arc ignition by using high starting current for a predefined period of time. The ARCFORCE technology automatically levels voltage fluctuations in the arc caused by the movement of welder's hand.

The ANTISTICK function switches off the welding current in case the electrode should or already has stacked to the weldpiece.

Invertors welds by those methods TIG (LIFT ARC).

Kontrolka zapnutí - zelená LED
Power on indicator - Green LED

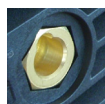
Kontrolka přehřátí - žlutá LED
Over temperature indicator - Yellow LED

Přepínač MMA (elektroda) / TIG
Process switch STICK / TIG











Díky madlu a nízké hmotnosti je snadno přenosný
Easy to carry with shoulder strap.

Potenciometr nastavení svař.proudu
Current potentiometer



Rychlospojky pro kabely/hořák
Twist lock dinse output terminal Supply cable / TIG torch

Informace pro objednání / Ordering Information

Ilustrace / Illustration	Obj. číslo / Part No	Popis / Description
	5.0270	PEGAS 160 E Smart inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	5.0271	PEGAS 200 E Smart inverter, napájecí kabel, popruh, návod / Inverter, power cord, strap, manual
	706.1037	Hořák SRT 17 4m V 35-50 / Torch SRT17 V 4m BSB35-50
	706.1038	Hořák SRT 17 8m V 35-50 / Torch SRT17 V 8m BSB35-50
	VM0253	Svař. kabely 2 x 3m 35-50 (zem. kleště + držák elektrod) / Welding cables 2 x 3m 35-50
	5.0110	Box modrý / Box blue
	3549	Ventil red.AR OXY MAXI PC 2 manometry / Valve Red.AR OXY MAXI PC 2 manometers
	4341	Ventil red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14 / Valve Red.AR MIDI-C M14G W21,8 x 1,14
	S777	Kukla samostmívací ALFA IN S777 / Welding Helmet ALFA IN S777
	S7S	Kukla samostmívací ALFA IN S7S, S7SU / Welding Helmet ALFA IN S7S, S7SU

Technická data / Technical data

ČESKY	ENGLISH	Jedn. Units	PEGAS 160 E Smart		PEGAS 200 E Smart	
			MMA	TIG	MMA	TIG
Metoda	Method		MMA	TIG	MMA	TIG
Síťové napětí	Mains voltage	V/Hz	1x230/50-60		1x230/50-60	
Rozsah svař. proudu	Welding current range	A	5 - 160	5 - 160	5 - 195	5 - 200
Napětí naprázdno U_{20}	Open-circuit voltage U_{20}	V	50,0		50,0	
Jištění	Mains protection	A	16 @ (25 @)		16 @ (25 @)	
Max. efektivní proud I_{eff}	Max. effective current I_{eff}	A	16 (20,7)	14,5 (14,5)	16,0 (22,7)	15,6 (15,6)
Svařovací proud (DZ=100%) I_2	Welding current (DC=100%) I_2	A	85 (110)	110 (110)	85 (120)	120 (120)
Svařovací proud (DZ=60%) I_2	Welding current (DC=60%) I_2	A	110 (140)	140 (140)	110 (150)	150 (150)
Svařovací proud (DZ=x%) I_2	Welding current (DC=x%) I_2	A	25% = 160 (35% = 160)	35% = 160 (35% = 160)	15%=200 (30%=200)	30%=200 (30%=200)
Krytí	Protection		IP23S		IP23S	
Normy	Standards		EN 60974-1		EN 60974-1	
Rozměry (š x d x v)	Dimensions (w x l x h)	mm	112 x 274 x 215		112 x 343 x 215	
Hmotnost	Weight	kg	4,9		6,4	